




Metoda badania

Odporność chemiczna membrany AlkorPlan®/ AlkorFlex® jest badana zgodnie z normą DIN 53393. Poza wymienioną metodą badań wpływ na odporność chemiczną membrany AlkorPlan® ma szereg czynników, np. stan skupienia oddziaływającej substancji (stała, ciekła, gazowa), temperatury, stężenia, grubość, czas reakcji, itp.

Mieszanina różnych substancji może wykazywać wyższą agresywność niż każdy z komponentów osobno. Ocena dotyczy jedynie przydatności do użycia i odporności membrany z pominięciem zmian zewnętrznych na powierzchni lub koloru.













































































Symbole:

	trwały
	warunkowo trwały brak rozkładu chemicznego podana wartość jest narażona na niekorzystne wpływy
	nietrwały nie ma wartości użytkowej

Dane o stężeniu:

Ac	= dowolne stężenie
Tr	= śladowe
Sc	= małe stężenie
Ntc	= stężenie typowe dla produktów handlowych
S	= roztwór nasycony w temp.20°C
C	= stężony

ALKORPLAN®**I. substancje nieorganiczne**

	stężenie %	temperatura	
		23°C	50°C
a. Kwasy i zasady			
amoniak gazowy	100		
amoniak ciekły	100		
kwask chromowy	10		
roztwór wodorotlenku potasu	10		
roztwór wodorotlenku potasu	≤ 35		
roztwór wodny kwasu mlekowego	50		
wodorotlenek sodu	10		
wodorotlenek sodu	≤ 50		
roztwór wodny kwasu fosforowego	≤ 50		
kwas azotowy	10		
kwas azotowy	50		
kwas chlorowodorowy	37		
kwas chlorowodorowy	10		
kwas siarkowy	50		
kwas siarkowy	96		
tritylenek siarki			
b. roztwory wodne			
wodorotlenek amonu	10		
wodorotlenek amonu	32		
azotan amonu	S		
siarczan amonu	S		
chlorek amonu	S		
chlorek wapnia	≤ S		
azotan wapnia	≤ S		
fosforan wapnia	Ac		
siarczan wapnia	Ac		
nawozy sztuczne	S		
roztwór wodny węglanu potasu	S		
dwuchromian potasu	≤ 40		
chlorek potasu	S		
chromian potasu	10		
azotan potasu	S		
nadchloran potasu	S		
nadmanganian potasu	S		
siarczan potasu	Ac		
siarczan miedzi	S		
chlorek magnezu	S		
węglan sodu	10		

ALKORPLAN®
II. substancje organiczne

	stężenie %	temperatura	
		23°C	50°C
spaliny zawierające kwas węglowy	Ac	+	+
spaliny zawierające kwas azotowy	Tr	+	±
spaliny zawierające kwas chlorowodorowy	Ac	+	+
spaliny z kwasem siarkowym	Ac	+	+
spaliny z SO ²	Sc	+	+
aceton	100	-	-
anone	100	-	-
asfalt		-	-
chlorek etylenu	100	-	-
benzyna	100	-	-
benzen		-	-
butanol	100	-	-
roztwór wodny kwasu masłowego	20	-	-
kwas masłowy	C	-	-
octan butylu	100	-	-
cykloheksan	100	-	-
olej napędowy	Ntc	-	-
dimetyloformamid	100	-	-
roztwór wodny kwasu octowego	10	+	±
roztwór wodny kwasu octowego	100	-	-
bezwodnik kwasu octowego	C	-	-
paliwo do silników odrzutowych < nafta	Ntc	-	-
formalina	≤ 40	±	-
glikol	100	±	±
gliceryna (roztwór wodny/czysta)	Ac	+	±
mocznik	33	+	±
izooktan	Ntc	-	-
alkohol metylowy	≤100	-	-
chlorek metylenu	100	-	-
perchloroetylen	Ntc	-	-
terpentyna	Ntc	-	-
tetrahydrofuran	Ntc	-	-
toluen	Ntc	-	-
trichloroetylen	Ntc	-	-
ksylen	Ntc	-	-
ropa naftowa	Ntc	-	-
chloroform	Ntc	-	-

III. żywność i inne

alkohol etylowy	10	+	±
alkohol etylowy	96	±	-
ług do bielenia	12,5	-	-
podchloryn sodu	5	+	±
podchloryn sodu	12,5	±	-
ocet		±	-
olej opałowy		-	-
sól kuchenna	S	+	+
woda morską		+	+
mocz		+	±
woda, ścieki każdego typu, ale bez rozpuszczalników organicznych		+	+
detergenty	Ntc	+	±
masło		±	-

Informacja przedstawiona w niniejszym opracowaniu bazuje na wiedzy bieżącej w dniu publikacji i może podlegać zmianom bez powiadomienia.

marzec 2005

RENOLIT WATERPROOFING

Szeligowska 46, Szeligi
05-850 Ozarów Mazowiecki
POLSKA
tel. +48-22-722-3087
fax. +48-22-722-4720

